

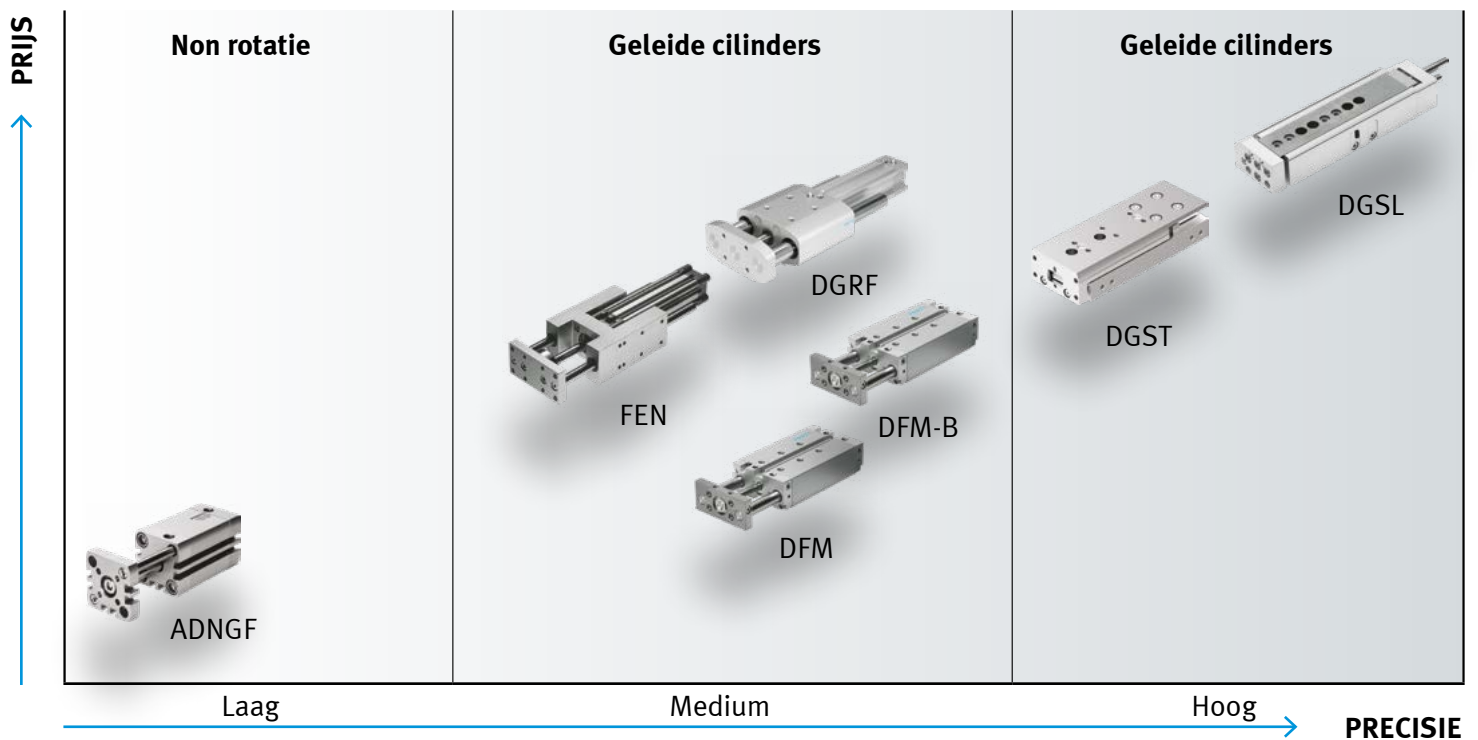
# White paper

## Pneumatische cilinder met geleiding



### Welke cilinder past het best bij uw applicatie?

Pneumatische cilinders met geleiding zijn de werkpaarden binnen de industriële automatisering en een bewezen concept. Ze bieden **stabiliteit, precisie** en een **lange levensduur** die een standaard cilinder zonder geleiding wellicht niet kan bieden. Ook de flexibele montage mogelijkheden en einddemping varianten zijn een onderscheidend kenmerk. In onderstaand schema zijn de kernproducten binnen het Festo geleide cilinder portfolio gepositioneerd.



### Overwegingen bij selectie van de juiste oplossing

#### Externe geleiding:

Hierbij wordt een standaard cilinder voorzien van een externe FEN geleiding. Het voordeel hiervan is dat er meer cilinder mogelijkheden en opties zijn. Nadeel is de montage en relatief hoge prijs.

#### Non rotatie:

Voordelig alternatief voor geleide cilinders en sledes, maar zijn niet precies en kunnen weinig (knik) belasting aan.

#### Geleide cilinders:

Meest veelzijdig en compacte oplossing met glijlager of kogelomloop geleiding voor hogere belasting. Opties voor demping en instelbare eindpositie. Variant voor voedingsmiddelen industrie DGRF. Slaglengtes van 5 - 400mm.

#### Geleide sledes:

Zeer geschikt voor assemblage en toepassingen met korte slaglengtes (10-200mm). Hoge precisie tot 0,02mm. Voorbeeld applicaties in electronics assembly waarbij hoge herhalingsnauwkeurigheid vereist. DGST biedt dubbele zuigerkracht tot 590N.